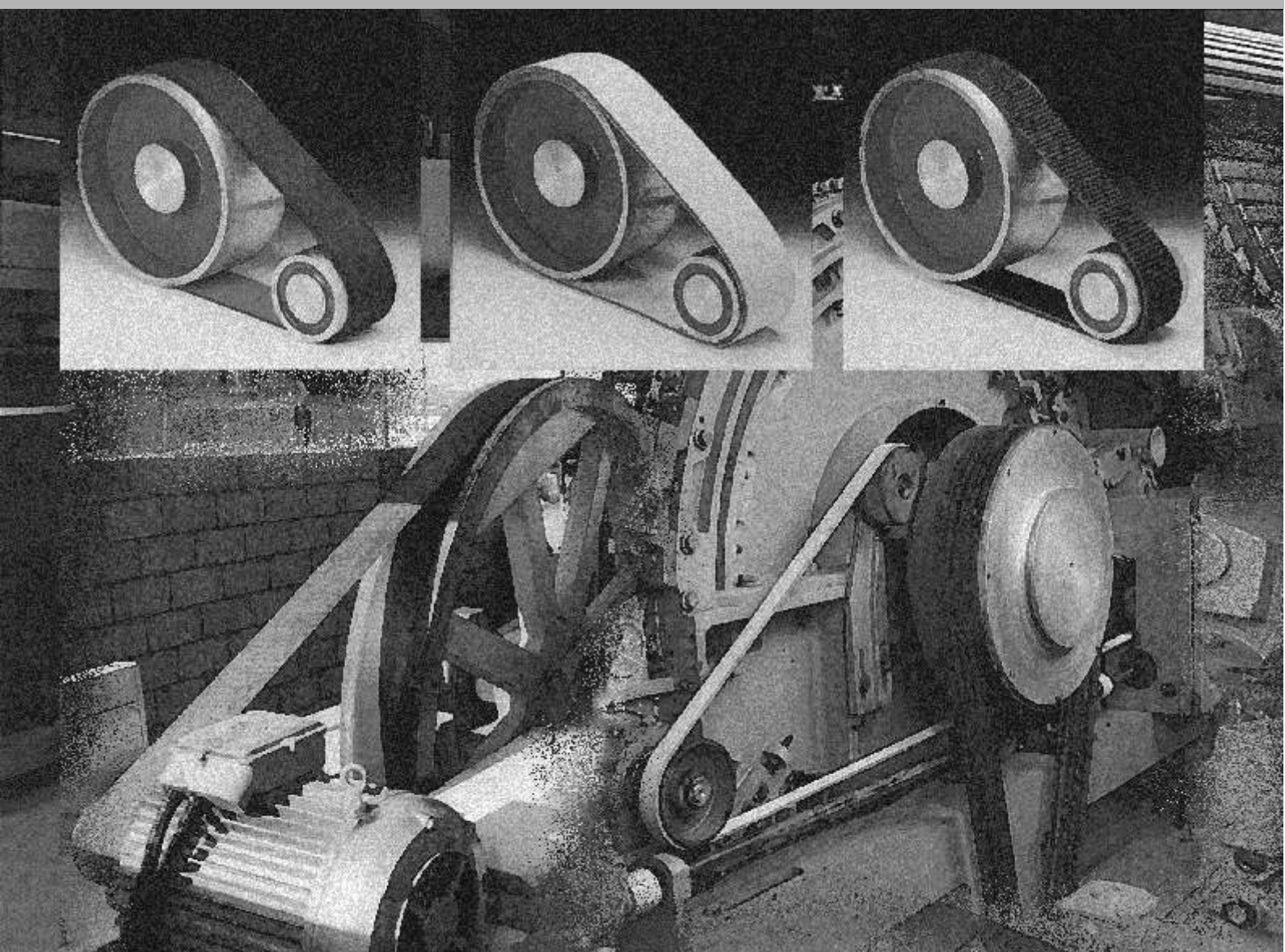
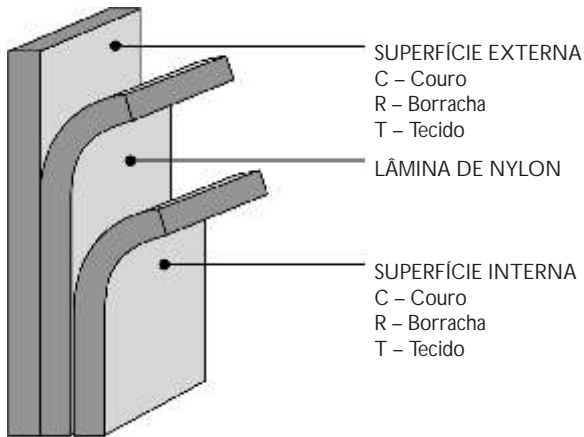


CORREIAS DE TRANSMISSÃO



ESTRUTURA DA CORREIA



Desta construção resulta: transmissão de altas potências, economia de energia, excelente rendimento, movimento rotativo uniforme e absorção de choques.

Principal elemento de construção de uma correia plana de alto desempenho, a poliamida importada pela Sampla tem originalmente mais de 0,500m de largura em uma única placa e é a responsável pela ótima estabilidade, pelo corte reto e pelo baixíssimo esticamento das correias de transmissão, em seus diversos tipos de acabamento.

A superfície externa da correia (tecido, borracha ou couro) foi desenvolvida no Brasil e é fabricada com adição desses elementos à lâmina de nylon (poliamida).

O baixo esticamento, relativo à força tangencial em que uma correia trabalha, permite que as correias de transmissão da SAMPLA BELTING tenham alto desempenho e durabilidade, não sofrendo, por isso, problemas de “GRIP” (coeficiente de atrito) nem necessitando de instalação inicial com alto módulo de esticamento, o que contribui para o baixo consumo de energia da fonte motora.

As correias de transmissão plana da SAMPLA BELTING são usadas nos mais diversos ramos da indústria, podendo ser aplicadas nos equipamentos pelos próprios usuários, por meio de treinamento específico para tal finalidade.

Podem também ser usadas como correias transportadoras, dependendo do tipo de correia necessária ao trabalho e ao equipamento onde será instalada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Superfície de Trabalho		Superfície de Trabalho		Lâmina Nylon Esp. Nominal (mm)
	Material	Espessura (*1) (mm)	Material	Espessura (*1) (mm)	
CT2	COURO	1,30	TECIDO	—	0,50
CT4	COURO	1,80	TECIDO	—	1,00
CT6	COURO	2,20	TECIDO	—	1,50
CT8	COURO	2,20	TECIDO	—	2,00
CT10	COURO	2,20	TECIDO	—	3,00
CC2	COURO	1,80	COURO	1,30	0,50
CC4	COURO	2,20	COURO	1,50	1,00
CC6	COURO	2,20	COURO	2,20	1,50
RT2	ELASTÔMERO	0,20	TECIDO	0,60	0,50
RT4	ELASTÔMERO	1,00	TECIDO	—	1,00
RT6	ELASTÔMERO	1,00	TECIDO	—	1,50
RT8	ELASTÔMERO	1,00	TECIDO	—	2,00
RT10	ELASTÔMERO	1,00	TECIDO	—	3,00
RR2	ELASTÔMERO	0,60	ELASTÔMERO	0,60	0,50
RR4	ELASTÔMERO	1,00	ELASTÔMERO	1,00	1,00
RR6	ELASTÔMERO	1,00	ELASTÔMERO	1,00	1,50
RR8	ELASTÔMERO	1,00	ELASTÔMERO	1,00	2,00
RR10	ELASTÔMERO	1,00	ELASTÔMERO	1,00	3,00
TT2	TECIDO	—	TECIDO	—	0,50
TT4	TECIDO	—	TECIDO	—	1,00
UU1	TECIDO	—	TECIDO	—	0,20

(*1) As correias com revestimento de couro podem ter variação na espessura. Os números indicam valores médios por ser o couro produto natural.

(*2) Força periférica nominal indica para os respectivos diâmetros mínimos.

APLICAÇÕES TÍPICAS POR TIPO DE CORREIA

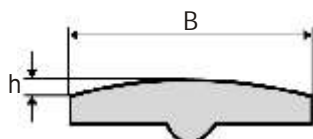
	Ambiente seco sem presença considerável de graxas, óleos e outros líquidos	Ambiente com excessiva presença de graxa, óleos, outros líquidos e umidade alta
Acionamento normal com transmissão unilateral.	RT, TT	CT, UU
Acionamento de diversas polias com transmissão por ambas as superfícies.	RR, TT	CC, UU

Espessura Total (*1) (mm)	Força Periférica nominal (*2) (da N/cm)	Diâmetro Mínimo (mm)		Peso total (Kg/m ²)	Tipo
		Transmissão Unilateral	Transmissão Bilateral		
2,40	8	40	50	2,10	CT2
3,40	16	60	70	3,00	CT4
4,30	24	130	150	3,90	CT6
4,80	32	220	240	4,50	CT8
5,80	48	280	310	5,80	CT10
3,70	8	60	70	3,10	CC2
4,80	16	130	150	4,20	CC4
6,00	24	220	240	4,80	CC6
1,50	8	35	45	2,40	RT2
2,40	14	50	60	3,00	RT4
3,10	24	90	100	3,60	RT6
3,60	32	160	190	4,20	RT8
4,60	48	220	250	5,50	RT10
2,10	8	40	50	3,00	RR2
3,50	16	50	60	3,90	RR4
4,00	24	110	130	4,50	RR6
4,60	32	180	210	5,20	RR8
5,40	48	220	250	6,10	RR10
1,00	8	25	25	0,90	TT2
1,70	16	50	50	2,10	TT4
1,00	3	20	20	0,50	UU1

DEPARTAMENTO TÉCNICO

Para a indicação do melhor tipo de correia a ser utilizada, envie para o departamento técnico da SAMPLA BELTING, um croqui com as seguintes indicações:

1. Tipo de máquina e característica particulares de funcionamento, se houver (choque, presença de óleo, etc.);
2. Potência a transmitir;
3. Comprimento da correia e/ou a menor distância entre centros das polias com o curso do esticador;
4. Diâmetro, largura e rotação da polia motora e diâmetro e largura da polia movida.



CORRETO



INCORRETO



INCORRETO

Diâmetro da polia d1 e d2 de 40 a 600mm	Altura da curvatura (h em mm)
B	h
40 – 90mm	0,35
100 – 140mm	0,45
150 – 190mm	0,55
200 – 230mm	0,65
240 – 300mm	0,85
310 – 380mm	1,10
390 – 400mm	1,20
410 – 500mm	1,50
510 – 600mm	2,00

FÓRMULAS ÚTEIS

1. COMPRIMENTO APROXIMADO DA CORREIA - L

$$L \cong 2 \times A + 1,57 (D+d) + \frac{(D-d)^2}{4 \times A} \quad (\text{m})$$

2. VELOCIDADE DA CORREIA - V

$$V = \frac{d \times \pi \times n}{60} \quad (\text{m/s})$$

3. FORÇA PERIFÉRICA - F

$$F = \frac{75 \times N}{V} = \frac{2 \times Md}{d} \quad (\text{kgf})$$

4. MOMENTO DE TORÇÃO - Md

$$Md = \frac{716,20 \times N}{n} = F \times \frac{d}{2} \quad (\text{kgfm})$$

A – Distância entre centros de polias (m)

d – Diâmetro da polia motora

D – Diâmetro da polia movida

n – Rotação da polia motora

N – Potência do motor (cv)

REPRESENTANTE