



SPONDAFLEX

TÉCNICA DE VANGUARDA



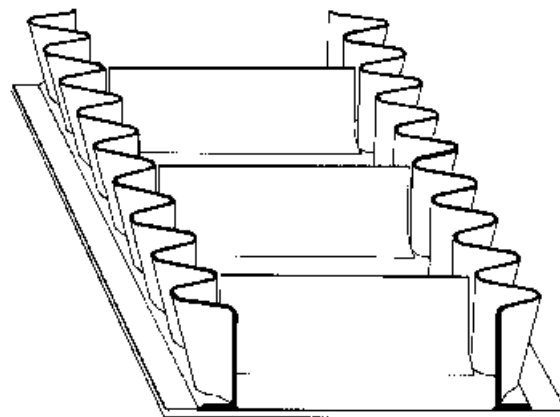
SPONDAFLEX · TALISCA PARA CONTENÇÃO LATERAL

A utilização da borda lateral SPONDAFLEX sobre uma correia plana com utilização de taliscas transversais, permitem a movimentação de produto solto ou a granel seja no sentido horizontal como em transporte com grande inclinação.

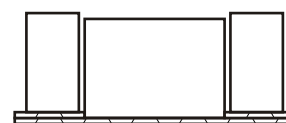
Coloca-se como alternativa à correia utilizada em transportadores de roletes triplos côncavos com inúmeras vantagens:

- aumento na capacidade de transporte
- eliminação dos gastos da correia por flexão entre um rolo e outro
- perfeito acondicionamento do produto, sem perder a carga
- transporte em inclinação muito elevada
- dispensa paredes laterais
- facilidade na passagem do plano horizontal para o inclinado.

O sistema consiste na fixação das bordas laterais disponíveis em altura de 60 e 80 mm em dois tipos:



SPONDAFLEX PARA CONFIGURAÇÃO DIRETA



talisca na borda

S80B – verde resistente à abrasão

S60C – branca atóxica e inodora

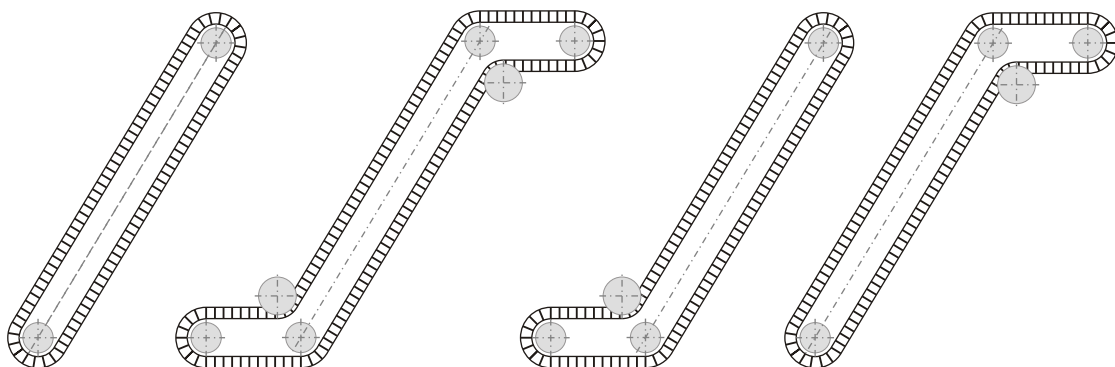
Para o transporte inclinado se solda transversalmente à uma distância desejada os perfis R-30, R-50 e R-80 com altura de 30, 50 ou 80 mm respectivamente para uma maior eficiência, podendo eventualmente utilizar também taliscas transversais metálicas.

SPONDAFLEX PARA CONFIGURAÇÃO EM "L" OU "Z"



talisca interna

CONFIGURAÇÕES



Direta

Em "Z"

Em "L"

Em "L" Reversa



A escolha de uma correia com spondaflex é efetuada em função da quantidade e qualidade do produto transportado, considerando alguns elementos fundamentais:

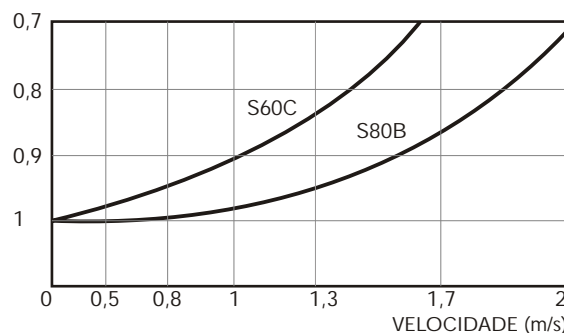
- perfil soldado nas bordas para configuração direta: qualquer correia de espessura adequada para a carga e espessura superior a 3,0 mm. A trama rígida é recomendada para sustentar a correia na parte de retorno.
- taliscas internas para a configuração em "L" e em "Z"; correia com trama rígida com espessura superior a 3,0 mm.
- diâmetro mínimo:
flexão 200 mm
contra-flexão 400 mm
- a distância entre os roletes em nenhum caso deve ser superior a 1 metro.

**CAPACIDADE TEÓRICA "Q"
DA CORREIA EM m³/h
PARA CORREIA HORIZONTAL
COM V = 1,0 m/s**

Largura mm	Correia Plana	Ângulo 20°	S60C S80B	
			S60C	S80B
300	11	22	52	67
400	23	42	81	109
500	38	70	116	153
650	69	126	176	229
800	108	197	240	318
1000	173	318	375	448

Determina a necessidade de transporte inicial em m³/h, identificar através da tabela a largura da correia e tipo de perfil.

COEFICIENTE DE REDUÇÃO "PF" DA CAPACIDADE DE TRANSPORTE



A capacidade efetiva em t/h se calcula:

$$Q_r = Q \times PF \times Y \times V \text{ onde:}$$

- Q_r = capacidade real de transporte t/h.
- Q = capacidade teórica m³/h.
- PF = coeficiente de redução.
- Y = peso aparente do material t/m³.
- V = velocidade real m/s.

**CAPACIDADE TEÓRICA "Q" DA CORREIA EM m³/h
PARA TRANSPORTE INCLINADO COM V = 1,0 m/s**

Largura da correia (mm)	CONFIGURAÇÃO DIRETA												CONFIGURAÇÃO "L" OU "Z"				CONFIGURAÇÃO "L" OU "Z"										
	300		400		600		650		800		1000		400		600		800		600		650		800		1000		
	Taliscas Transversal	R50	R80	R50	R80	R50	R80	R50	R80	R50	R80	R50	R80	R50	R80	R50	R80	R50	R80	R50	R80	R50	R80	R50	R80		
30°	3 *	9	20	13	30	17	40	24	68	30	74	39	90	9	20	13	30	19	46	11	26	17	40	21	60	30	76
	4 *	12	26	18	40	23	46	32	78	40	99	62	120	12	26	18	40	26	60	14	34	23	66	28	69	40	100
	5 *	16	36	22	50	28	70	40	98	50	124	65	165	16	36	22	50	32	75	18	43	28	70	36	85	60	125
40°	3 *	6	11	9	17	13	24	18	34	22	44	29	65	6	12	9	18	14	25	8	16	13	22	16	30	22	45
	4 *	8	15	12	24	17	32	24	46	30	69	39	70	8	15	12	24	19	36	11	20	17	30	21	40	30	60
	5 *	12	20	15	30	21	40	30	58	38	74	49	90	12	20	16	30	24	46	13	26	21	40	27	62	38	75
50°	3 *	5	10	7	14	9	20	12	29	16	39	19	45	5	10	7	14	10	22	5	12	9	20	11	23	16	36
	4 *	7	13	8	20	12	27	16	39	20	49	26	60	6	13	8	20	13	30	7	16	12	27	14	30	20	46
	5 *	8	17	10	25	16	34	20	49	25	62	32	76	7	16	10	25	16	38	9	20	16	34	18	40	25	60
60°	3 *	4	8	6	11	8	16	10	23	13	29	17	37	4	8	6	11	9	17	4	9	8	14	10	18	13	30
	4 *	5	11	7	16	13	22	14	31	18	39	23	50	5	10	7	16	11	24	6	12	10	20	13	26	18	40
	5 *	6	14	9	20	20	26	17	39	22	49	29	62	6	12	9	20	14	30	8	16	13	25	16	30	22	50
70°	3 *	3	5	6	7	6	11	8	17	10	21	13	28	3	5	5	8	7	12	4	7	6	10	8	13	10	20
	4 *	4	6	6	10	8	16	11	23	14	29	18	38	4	7	8	10	9	17	5	9	8	14	10	18	14	30
	5 *	5	7	9	13	10	20	14	39	18	37	23	48	5	9	9	13	11	12	6	12	10	18	12	24	18	36

* Quantidade de taliscas transversais por metro

SAMPLA DO BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CORREIAS LTDA.
 Rua Pedro de Toledo, 175 / 225 – Guarulhos – 07140-901 – São Paulo – Brasil
 Fone: (11) 6402-3022 – Fax (11) 6402-3808 – sampla@sampla.com.br - www.sampla.com.br